

ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Руководство по эксплуатации и паспорт 2ПТС3-00.00.000 РЭ



2025

Содержание

1 Общие сведения	3
2 Устройство и работа прицепа	5
3 Техническая характеристика	15
4 Требования безопасности	19
5 Подготовка к работе и порядок работы	21
6 Органы управления и приборы	23
7 Правила эксплуатации и регулировки	24
8 Техническое обслуживание	28
9 Перечень возможных неисправностей и отказов, указания по их устранению и ремонту	36
10 Правила хранения и консервации	38
11 Комплектность	39
12 Транспортирование	39
13 Утилизация	40
14 Свидетельство о приемке	41
15 Гарантийные обязательства	41
16 Сведения о консервации и упаковке	42
Приложение А (справочное) Регулировочные показатели	43
Приложение Б (справочное) Перечень подшипников качения	44
Приложение В (справочное) Перечень манжет	45
Приложение Г (справочное) Моменты затяжки резьбовых соединений	46
Гарантийный талон	47
Учет технического обслуживания прицепа	48

1 Общие сведения

1.1 Настоящее «Руководство по эксплуатации» содержит основные сведения об устройстве, требованиях безопасности, правилах эксплуатации и регулировки, техническом обслуживании, правилах хранения и транспортирования, возможных неисправностях и методах их устранения, ремонте, комплектности прицепов тракторных.

Прицепы имеют следующие категории, типы и варианты:

Категория Ra3:

- 2ПТС-6,5 «Зерновоз» – прицеп тракторный специальный грузоподъемностью 6,5 т с выгрузкой на три стороны;
- 2ПТС-8 «Зерновоз» – прицеп тракторный специальный грузоподъемностью 8 т с выгрузкой на три стороны;
- 2ПТС-10 «Зерновоз» - прицеп тракторный специальный грузоподъемностью 9,9 т с выгрузкой на три стороны, (далее по тексту – прицеп).

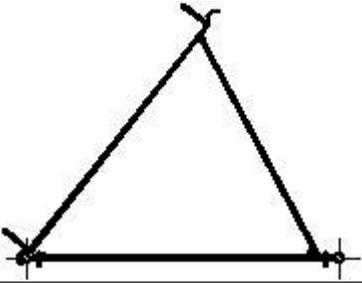
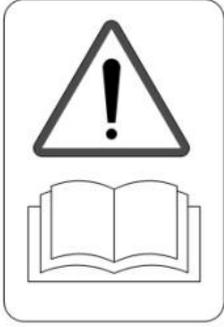
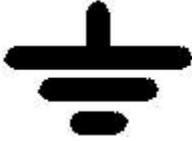
1.2 Прицеп предназначен для перевозки различных сельскохозяйственных и строительных сыпучих грузов, органических удобрений с объемной массой до 1600 кг/м³ – с загрузкой без надставных бортов и до 800 кг/м³ – с загрузкой с надставными бортами и с выгрузкой на две боковые стороны и назад.

1.3 Прицеп агрегируется с колесными тракторами тягового класса 1,4-2,0, имеющими тягово-сцепное устройство ТСУ-2 (ТСУ-2В), выходы гидросистемы, пневмосистему для привода тормозов и розетку для подключения светосигнального электрооборудования.

1.4 Символы и знаки, нанесенные на прицепе, приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Символы и знаки

Графическое изображение символа	Смысловое значение символа	Место нанесения символа
1	2	3
	Стояночный тормоз (стрелка показывает направление вращения рукоятки при затормаживании)	На задней балке рамы
	Точка поддомкрачивания	На оси колес
	Место строповки	На боковых бортах
	Место смазки консистентным смазочным материалом	Привод стояночного тормоза, регулировочные рычаги и кронштейны тормозов, крышки ступиц колес, масленка поворотного устройства

1	2	3
	<p>Установка упора под поднятым кузовом при техническом обслуживании</p>	<p>На боковых швеллерах рамы</p>
	<p>Внимание! Перед началом работ изучить руководство по эксплуатации</p>	<p>На переднем борту</p>
	<p>Заземление</p>	<p>На передней балке рамы</p>
	<p>Запрещено при погрузке прицепа превышать установленную грузоподъемность (6,5; 8,0; 9,9т), существует опасность повреждения колес, дисков, выхода из строя оси и т.д.</p>	<p>На заднем борту справа.</p>
	<p>Запрещено при перемещении прицепа превышать установленную скорость.</p>	<p>На заднем борту слева</p>
<p>Перевозка людей запрещена!</p>	<p>Табличка, указывающая на запрет перевозки людей в кузове прицепа</p>	<p>На переднем и боковых бортах.</p>

1.5 Прицеп может иметь отдельные несоответствия с настоящим документом вследствие постоянного совершенствования конструкции.

2 Устройство и работа прицепа

2.1 Прицеп (2ПТС-6,5, 2ПТС-8, 2ПТС-10 «Зерновоз» рисунок 1.1, 1.2, 1.3) состоит из шасси 1, кузова 2.

2.2 Шасси 1 прицепа состоит из рамы, дышла 3, поворотной тележки 4 с дышлом 3, колесного хода 5. На шасси смонтированы: гидрооборудование 6, пневмооборудование 18 и электрооборудование 15.

2.3 Кузов 2 состоит из платформы с обшивкой соединенным с передним бортом, двух задних и передних стоек, для 2ПТС-10 «Зерновоз» (рисунок 1.1), двух боковых бортов – для 2ПТС-6,5 и 2ПТС-8 «Зерновоз» (рисунок 1.3 и 1.2 соответственно), заднего борта, шарнирно соединенных с платформой кузова и закрепленных в верхней части фиксаторами 10 и 11, предназначенными для открывания бортов. Кузов 2 смонтирован на шасси 1 и фиксируется фиксаторами 12 и 13.

Борта прицепа боковые и задний могут открываться как снизу, так и сверху.

На платформе кузова крепятся кронштейны запираения бортов боковых и заднего.

2.4 Прицепы комплектуются в базовой поставке съёмными надставными бортами (рисунок 1.1, 1.2, 1.3). Прицеп состоит из: прицепа 2ПТС-6,5 «Зерновоз» и 2ПТС-8 «Зерновоз» (Рисунок 1.2 и 1.3) – двух боковых основных и двух боковых надставных бортов, двух стоек, передние совместно с передним бортом и задних двух стоек, основных бортов и аналогично - надставных бортов, переднего и заднего борта основного и надставного; прицепа 2ПТС-10 «Зерновоз» (рисунок 1.1) – четырех основных боковых бортов и четырех надставных и средними стойками. Для избежания распираения бортов, технологической массой, в средней части борта соединены тросами, как основные, так и надставные борта.

Передняя задние и средние (для 2ПТС-10 «Зерновоз») стойки основных бортов вставляется в платформу кузова и прикручивается двумя болтами каждая. Стойки надставных бортов вставляются в стойки основных бортов и также крепятся болтами.

Борта основные и надставные могут открываться как отдельно друг от друга так и совместно с надставными.

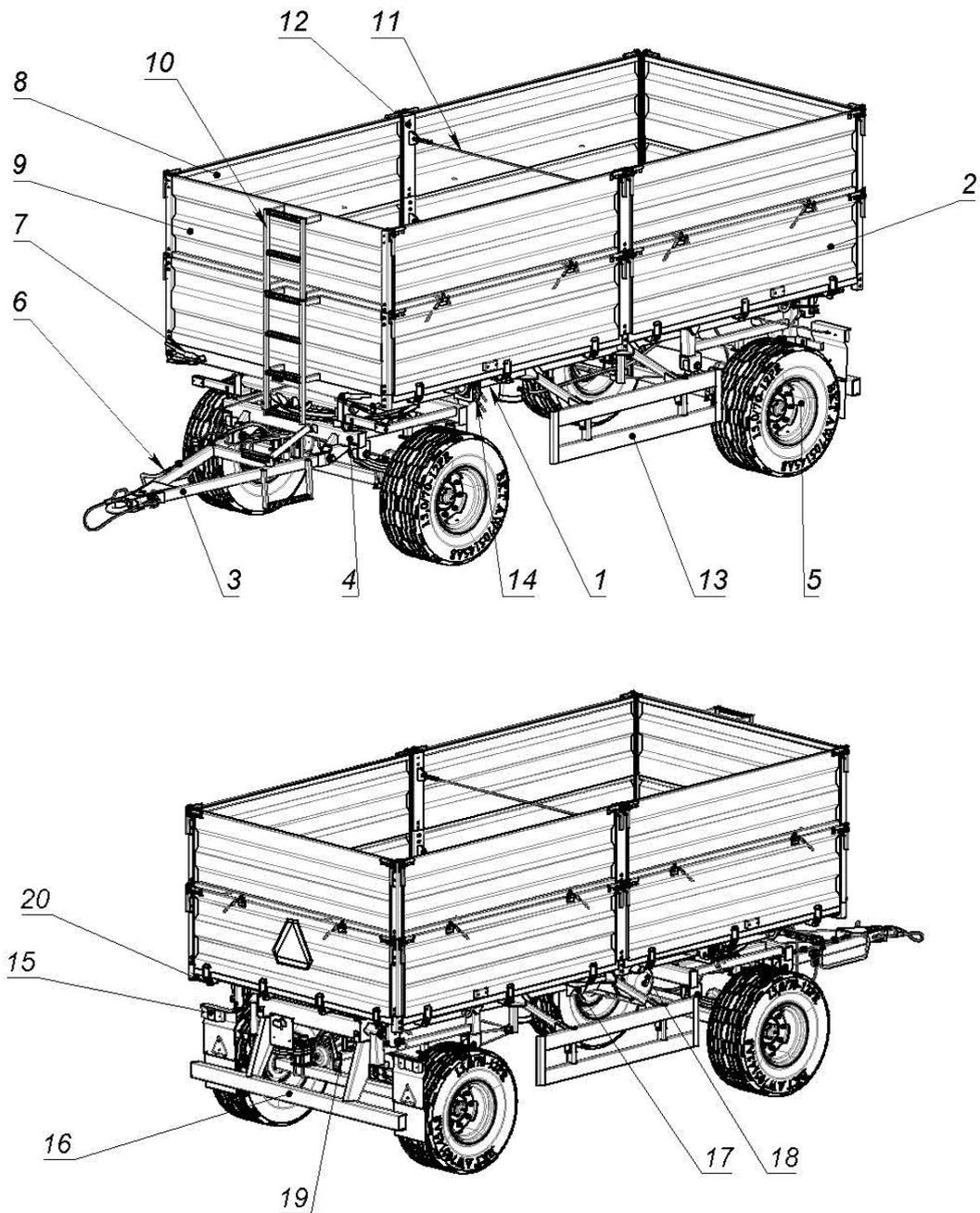


Рисунок 1.1 – Общий вид прицепа 2ПТС-10 «Зерновоз»

1- шасси; 2 – кузов; 3 – дышло; 4 – поворотная тележка; 5 – колесный ход; 6 – гидрооборудование; 7 – рукоятка открытия (нижнее) боковых бортов; 8,9 – надставные борта; 10 – лестница; 11 – стяжка (трос); 12 – центральные стойки надставных бортов; 13 – боковая защита; 14 – фиксаторы кузова (платформы); 15 – электрооборудование прицепа; 16 – заднее противооткатное защитное устройство (ЗПЗУ); 17 – противооткатные упоры; 18 - пневмооборудование; 19 –винт стояночного тормоза; 20 – механизм нижнего открывания заднего борта.

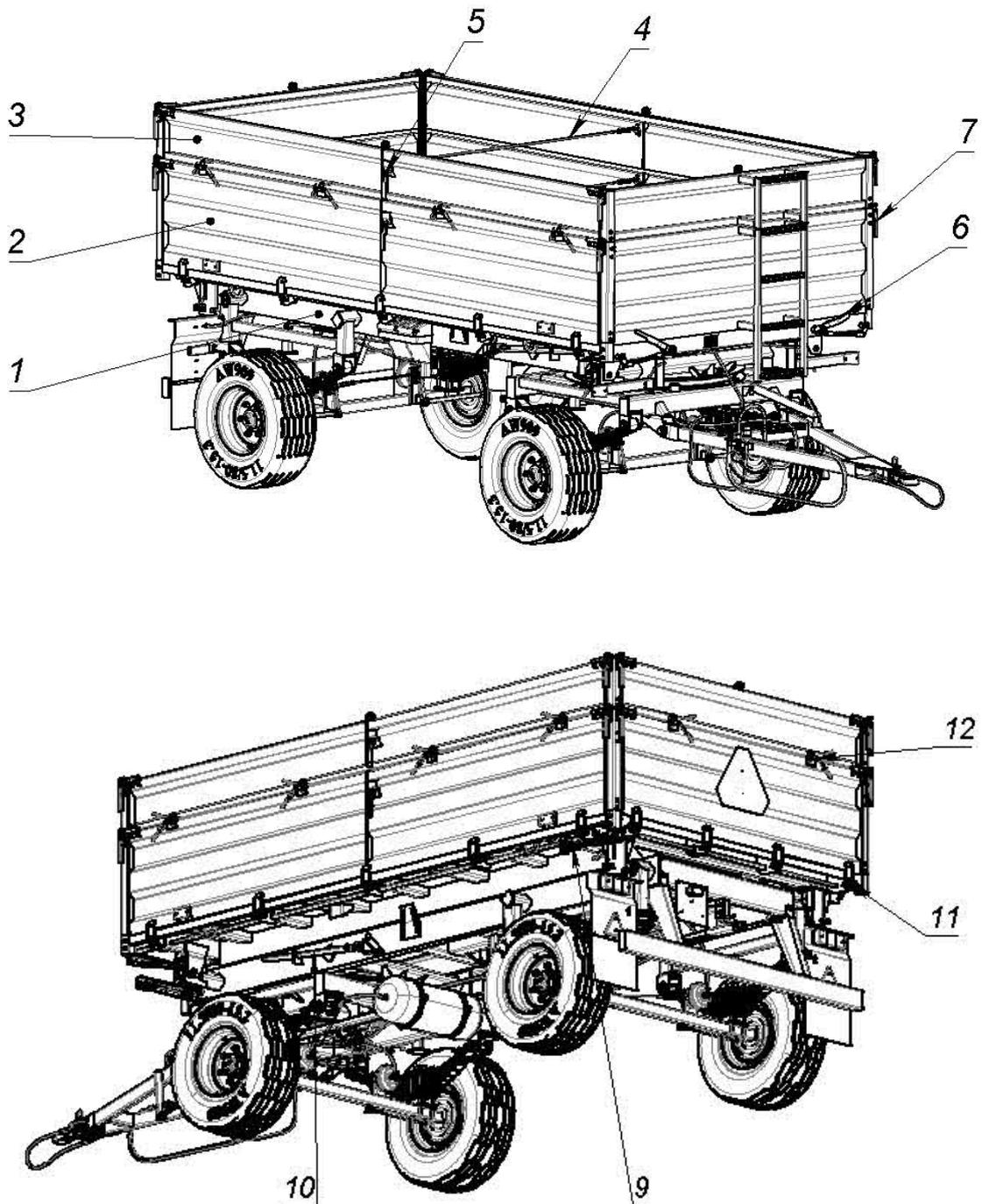


Рисунок 1.2 – Общий вид прицепа 2ПТС-6,5 «Зерновоз»

1- шасси; 2 – кузов основной; 3 – надставные борта; 4 – стяжка (трос) расхождения бортов; 5 – фиксатор троса; 6 – рычаги открывания нижнего боковых бортов; 7 – ручки верхнего открывания и фиксации бортов; 9 – рычаг (механизм) нижнего открывания заднего борта; 10 – страховочный упор; 11 – замок запираения (нижнее) бортов; 12 – завесы средние.

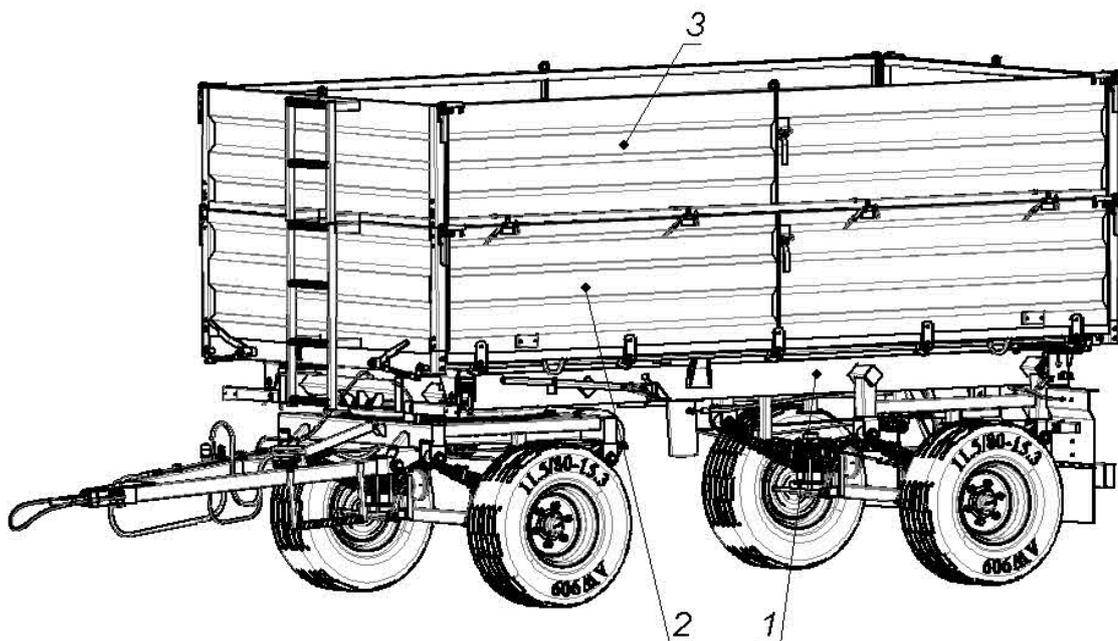


Рисунок 1.3 – Общий вид прицепа 2ПТС-8 «Зерновоз»

1- шасси; 2 – кузов основной; 3 – надставные борта. (остальное аналогично рисункам 1.1 и 1.2)

2.5 Гидрооборудование (рисунок 2) предназначено для подъема кузова при разгрузке и состоит из гидроцилиндра, трубопровода, рукавов высокого давления и крана ограничения подъема кузова.

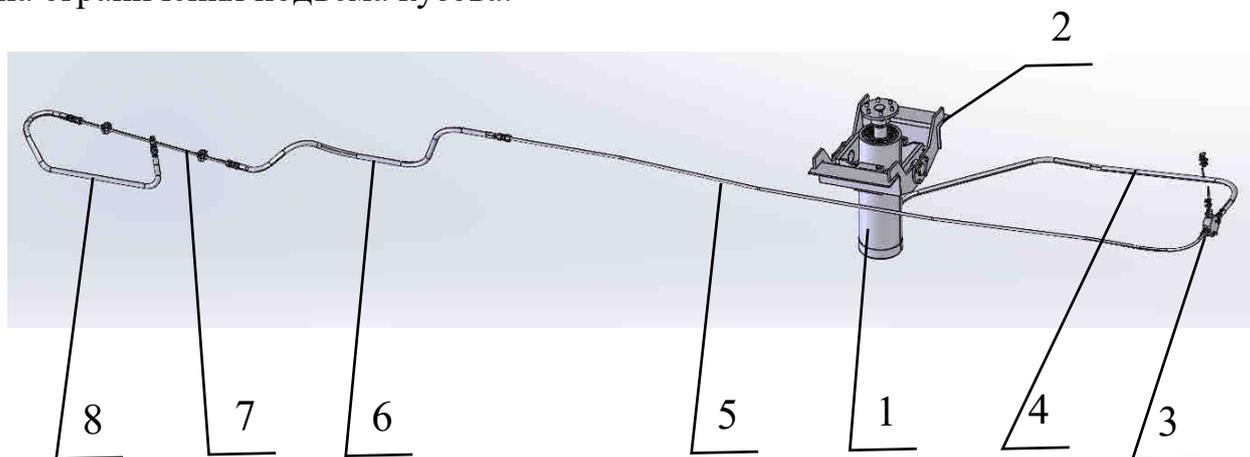


Рисунок 2 – Гидрооборудование

1 – гидроцилиндр; 2 – балансир гидроцилиндра; 3 - клапан запорный (ограничитель подъема кузова); 4, 6, 8 – рукава высокого давления; 5, 7 – трубопроводы.

2.6 Тормозная система прицепа (рисунок 3) предназначена для затормаживания прицепа и состоит из рабочего и стояночного тормоза. Привод рабочего

тормоза от пневмосистемы трактора, а стояночного тормоза – ручной, механический. Тормоза колодочные. Параметры воздуха, применяемого в пневмоприводе тормоза, должны соответствовать требованиям пневмооборудования трактора.

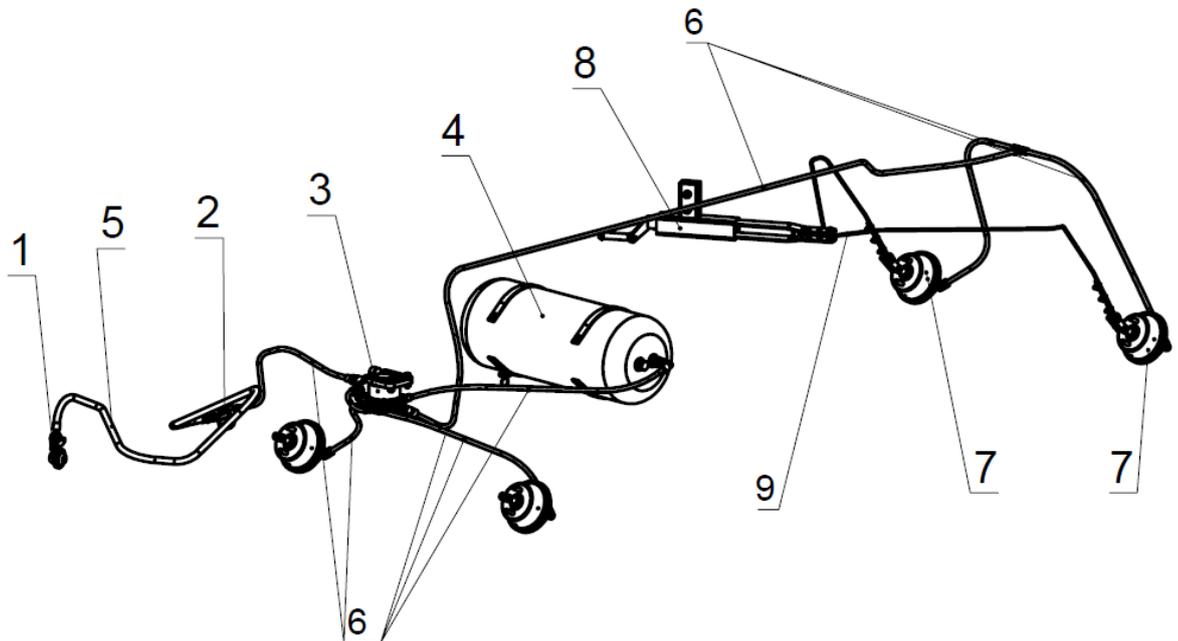


Рисунок 3 Тормозная система прицепа

Пневмосистема тормозов прицепа: 1 – головка соединительная; 2 – фильтр магистральный; 3 – воздухораспределитель; 4 – ресивер; 5 – шланг; 6 – пневмотрубопроводы; 7 – камеры тормозные.

Стояночный тормоз: 8 – винт тормозной; 9 – трос стояночного тормоза.

2.7 Светосигнальное оборудование прицепа состоит из электрооборудования (рисунок 4.1 и схема рисунок 4.2) состоит из вилки штепсельной, жгута проводов, двух подфарников со светоотражающим устройством двух задних фонарей, фонаря освещения номерного знака. В систему светосигнального оборудования входят и световозвращатели - четырех оранжевых боковых и двух задних красных (треугольной формы).

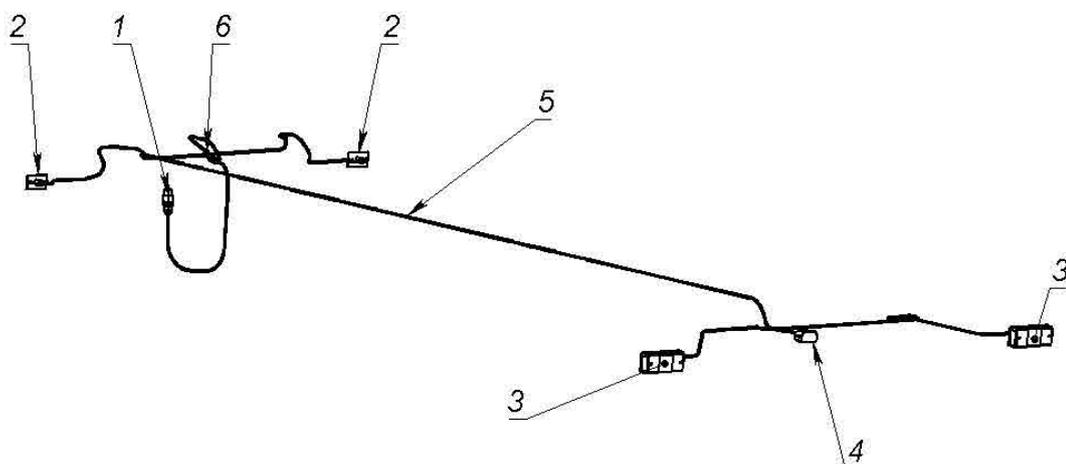


Рисунок 4.1 Электрооборудование прицепа.

1 – вилка штепсельная; 2 – светоотражатели белые с подсветкой; 3 – фонари задние многофункциональные; 4 – подсветка номерного знака; 5 – жгут проводов; 6 – заземляющий провод.

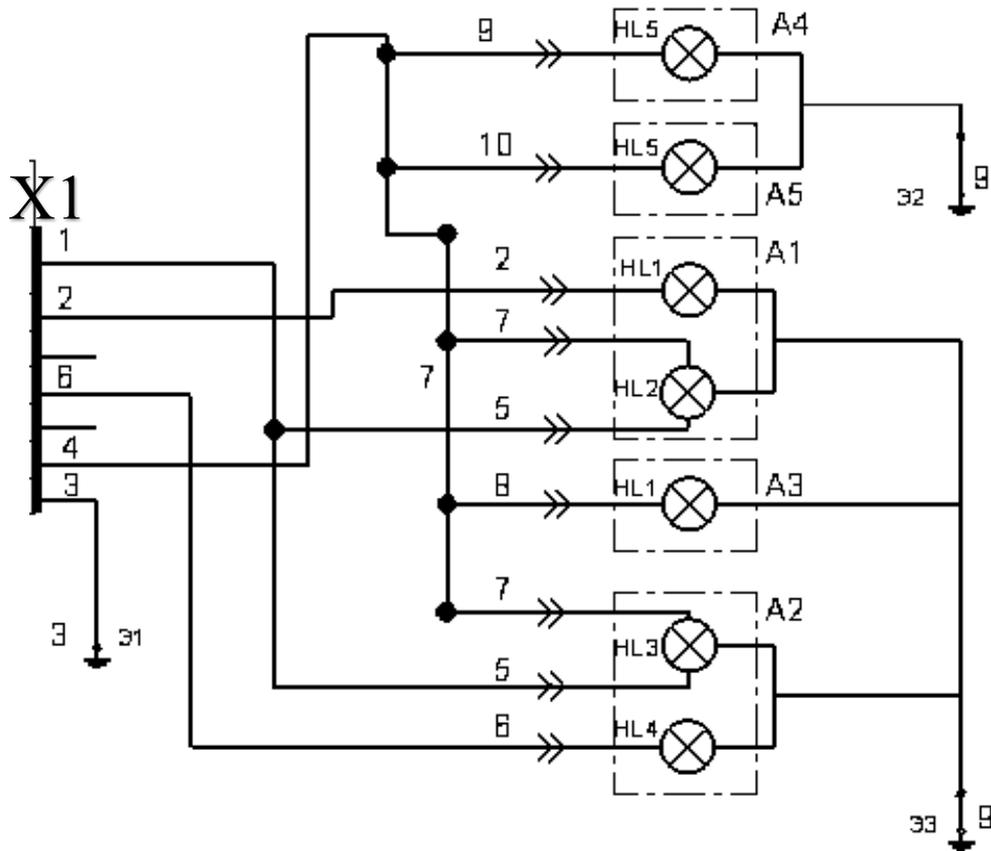


Рисунок 4.2 – Схема электрооборудования

X1 – вилка штепсельная; A4, A5 -подфарники со светоотражающим устройством; A2 – фонарь задний левый; A1 – фонарь задний правый; A3 – фонарь освещения номерного знака, Э1, Э2, Э3 – заземляющие резьбовые контактные соединения.

2.8 Регулировочные показатели приведены в приложении А.

2.9 Перечни подшипников и манжет приведены в приложениях Б и В.

2.10 Перечень составных частей, инструмент и принадлежностей представлен в разделе «Комплектность» паспорта 2ПТС3-00.00.000 ПС.

2.11 Порядок работы прицепа.

2.11.1 Порядок работы прицепа.

Загрузка прицепа осуществляется погрузочными средствами.

Для выгрузки прицепа на боковую сторону необходимо (рисунок б):

1) Для выгрузки прицепа на бок с верхним открыванием боковых бортов:

- достать пружинный шплинт и достать ось завес 9 между надставным и основным бортом, рукоятки 10 открыть, освободив ось левого или правого бортов кузова, и опустить его вниз;

- достать фиксаторы кронштейнов 18 и 19 вынуть из положения А, расстопорив правую или левую сторону кузова (противоположную выгрузке) и установить их в кронштейны Б смотри фото (Рисунок 5.1);

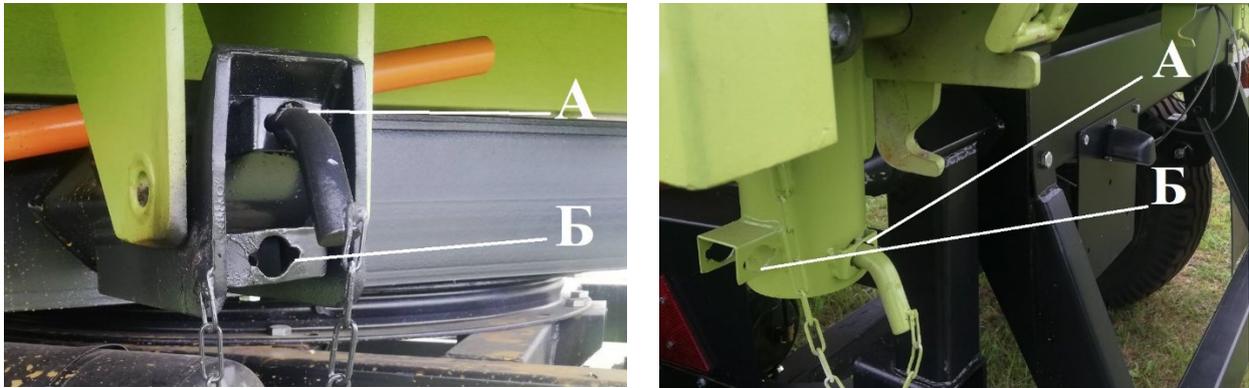


Рисунок 5.1. Кронштейны передний и задний опрокидывания кузова

- включить гидросистему трактора и поднять кузов.

Груз беспрепятственно выгрузится из кузова.

После опускания кузова застопорить его фиксаторами 10 правой или левой стороны, а оси завес 9 установив на место и зафиксировать пружинными фиксаторами.

2) Для выгрузки прицепа на бок с нижним открыванием боковых бортов:



А)



Б)



Рисунок 5.2 Механизм нижнего открывания бортов

- достать фиксаторы кронштейнов 18 и 19 (рисунок 6) вынуть из положения А (Рисунок 5.1), расстопорив правую или левую сторону кузова (противоположную выгрузке) и установить их в положение Б смотри фото (Рисунок 5.1);

- для открытия замков (рисунок 5.2) необходимо рукоятку механизма повернуть в обратную сторону от бортов, положение рукоятки А) – закрыто, положение Б) – открыто;

- включить гидросистему трактора и поднять кузов

Груз беспрепятственно выгрузится из кузова.

После опускания кузова закрыть замки, прижав борт, (Рисунок 5.2), и зафиксировать кузов фиксаторами (рисунок 5.1) правой или левой стороны, а оси завес 9 установив на место и зафиксировать пружинными фиксаторами.

3) Для выгрузки груза назад нижним открытием борта необходимо (рисунок 6):

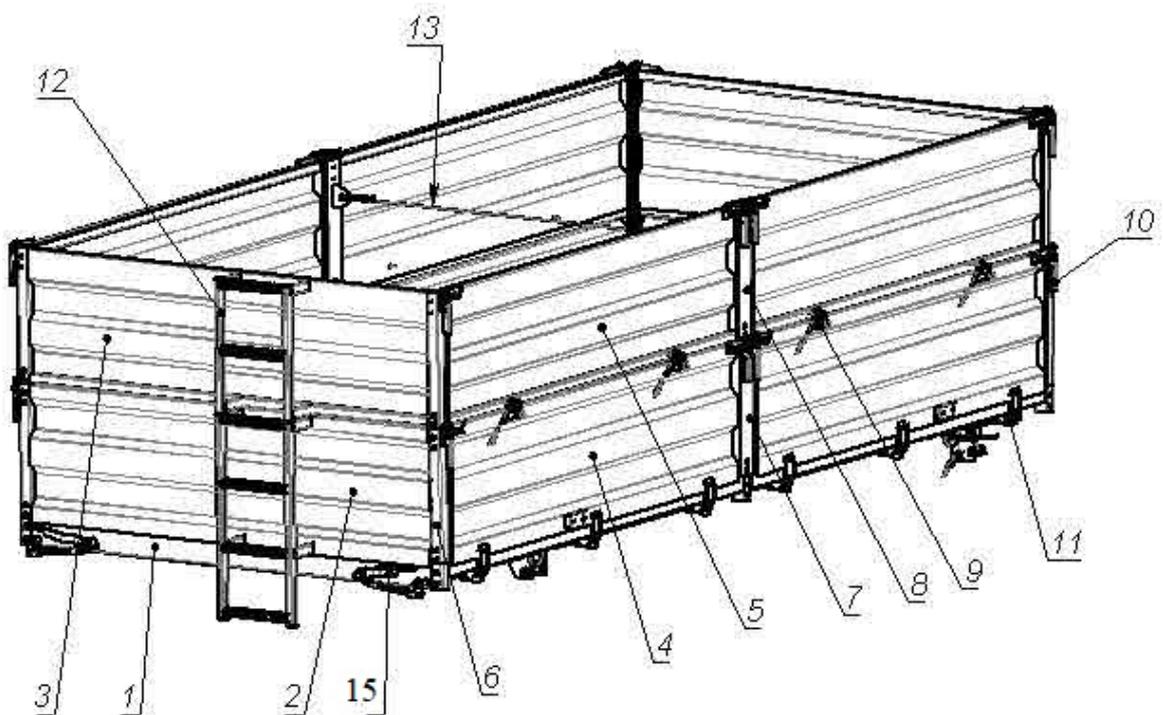
- достать фиксаторы передних поворотных кронштейнов (рисунок 5.1) установить их в положение «Б»

- при необходимости фиксаторами 10 расстопорить задний борт, перевести рычаг 11 открыто раскрыв нижние завесы (зацепы);

- включить гидросистему трактора и поднять кузов. Груз беспрепятственно выгрузится из кузова;

- после опускания кузова застопорить его двумя задними фиксаторами 10, рукоятку механизма 11 перевести в положение закрыто, прижав борт к платформе.

4) Для выгрузки груза на зад с верхним открытием основного борта аналогично и боковой выгрузке с верхним открыванием основных бортов.



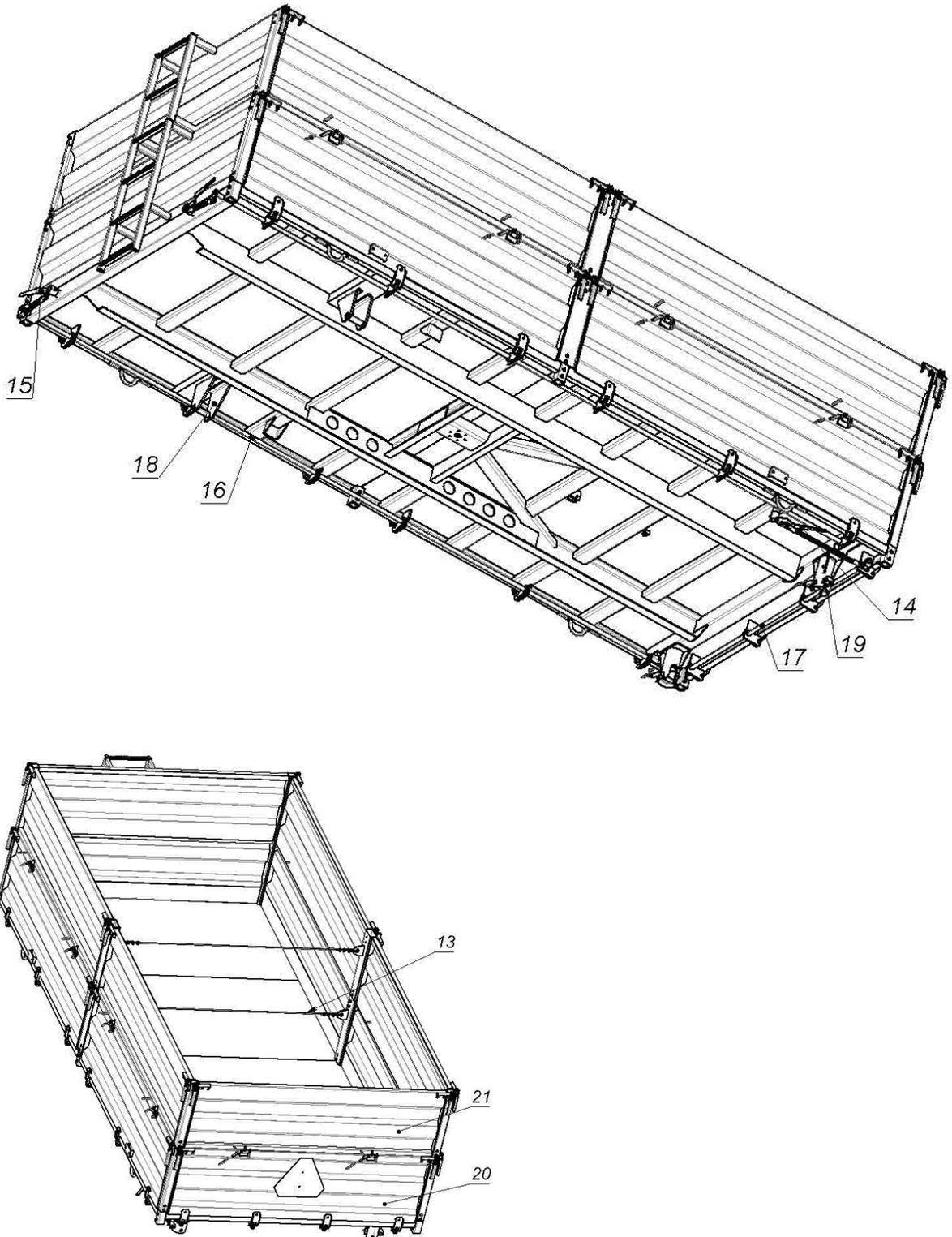


Рисунок 6. Кузов 2ПТС-10 «Зерновоз» (аналогичная конструкция 2ПТС-6,5 «Зерновоз» и 2ПТС-8 «Зерновоз» отличия смотри рисунок 1.2 и 1.3)

1 – платформа; 2 – борт передний основной со стойками – 6; 3 – надставной передний борт со стойками; 4 – боковые основные борты (2ПТС-6,5 и 8 «Зерновоз» - два борта 2ПТС-10 «Зерновоз» - 4 борта боковых); 5 – надставные борты боковые (количество бортов как и основных); 7 – средняя соединительная стойка боковых бортов основных и 8 – надставных; 9 – завеса между надставными и основными бортами; 10 – ручка защелка бортов; 11 – зацеп (завеса) нижняя, основных бортов;

12 – лестница; 13 – трос стяжки бортов; 14 – механизм нижнего открывания заднего борта; 15 – два механизма нижнего открывания боковых (правого и левого соответственно расположенных) бортов; 16 – вал с крюками запираения боковых бортов и 17 – вал запираения заднего борта; 18 – кронштейн передний опрокидывания кузова; 19 – опора задняя опрокидывания кузова; 20 – задний основной борт; 21 – надставной задний борт.

ВНИМАНИЕ: При боковой разгрузке прицепов 2ПТС-6,5 «Зерновоз» и 2ПТС-8 «Зерновоз» необходимо расшплинтовать фиксаторы 5 (рисунок 1.2) тросов 4 расхождения бортов, повернуть рукоятку вверх чтобы трос самопроизвольно свалился с крюка смотри рисунок 6.1.

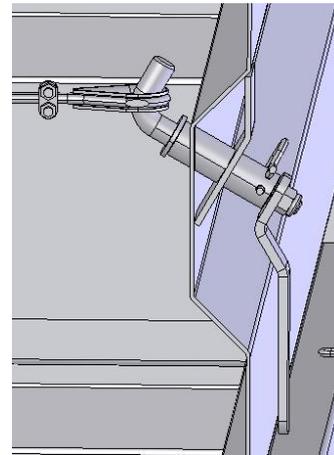
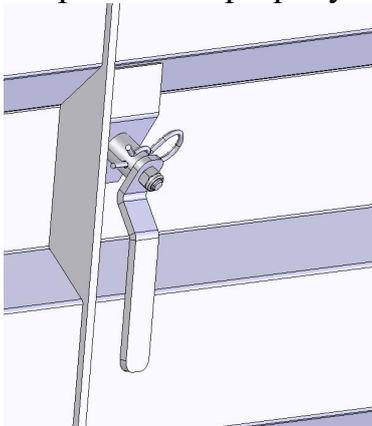


Рисунок 6.1 Рукоятка с крюком удержания троса расхождения бортов.

3 Техническая характеристика

3.1 Основные технические характеристики прицепа представлены в таблице

2.

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование показателя	Значение и характеристика		
	1	2	3
1. Тип	2ПТСЗ		
2. Варианты	2ПТС-6,5 «Зерновоз»	2ПТС-8 «Зерновоз»	2ПТС-10 «Зерновоз»
3. Категория	Ra3		
4. Тяговый класс трактора	1,4-2,0		
5. Грузоподъемность, т, не более	6,5	8	9,9
6. Полная (технически допустимая, с основными шинами) масса, кг, не более	9070	10670	13080
7. Объем кузова, м ³	8,09	10,76	13,75
8. Масса (без ЗИП, с основными шинами), кг, не более	2570	2670	3180
9. Распределение полной массы (с номинальным грузом) по опорам, кг, не более:			
– на переднюю ось;	4354	5122	6278
– на заднюю ось;	4716	5548	6802
– на сцепную петлю;	50		
10. Скорость, км/ч, не более транспортная/технологическая	30/18		
11. Применяемые шины/давление МПа :			
- базовые	11,5/80-15,3 PR14/0,47	11,5/80-15,3 PR14/0,47	15/70-18 PR14-16/0,41
- вариант 1	15,5/65-18 PR10/0,35	15,0/70-18 PR12/	
- вариант 2	16,5/70-18 PR10-12/0,37	16,5/70-18 PR10-12/0,37	16,5/70-18 PR-14/0,41
12. Погрузочная высота с базовыми шинами, мм, не более:			
– по полу кузова;	1355	1355	1406

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
– по бортам основным/надставным	2005/2325	1975/2605	2070/2700
13. Габаритные размеры, мм, не более:			
– в транспортном положении:			
а) длина;	5900	5900	6750
б) ширина (с базовыми шинами);	2260	2260	2440
в) высота	2325	2605	2700
– при боковой выгрузке:			
а) длина;	5900	5900	6750
б) ширина;	3060	3300	3460
в) высота	3370	3570	3720
– при разгрузке назад:			
а) длина;	6640	6860	7750
б) ширина;	2260	2260	2440
в) высота	4740	4960	5690
14. Площадь кузова (по полу), м ² , не более	8,5		10,9
15. Внутренние размеры кузова, мм, не более, длина/ширина	4090/2085		4880/2230
16. Дорожный просвет, мм, не менее	330		
17 Размер колеи: мм не менее			
-с базовыми шинами и с шинами вариант 2/ диск ЕТ0	1820	1820	2030
- с шинами вариант 2 / диск со смещением ЕТ-40	1900	1900	2110
18. Размер по внешней поверхности колес: мм, не более			
-с базовыми шинами/ диск ЕТ0	2120	2120	2440
- с шинами вариант 2/ диск ЕТ0	2245	2170	2440
- с шинами вариант 2 / диск со смещением ЕТ-40	2325	2325	2520

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
19. Высота бортов, мм, не более (основные + надставные)	940(630+310)	1260(630+630)	1260(630+630)
20. Минимальный радиус поворота, м, не более	7,5		
21. Угол подъема кузова, град, не менее	45		
22. Время подъема кузова, с, не более	50		
23. Рабочее давление в гидросистеме, МПа, не более	20		
24. Тяговый класс трактора*/мощность, кВт, не менее	1,4-2,0		1,4-3,0
25. Открывающиеся борта кузова	Боковые и задний, (верхнее и нижнее)		
26. Сохранность груза при перевозке, %, не менее	99,9		
27. Полнота выгрузки кузова сыпучих материалов (песок, щебень, зерно и др.) без ручной доочистки, %, не менее	99,0		
28. Повреждение груза при разгрузке корнеклубнеплодов, %, не более	0,1		
29. Повреждение упаковочного и обвязочного материала при транспортировке штучных грузов	Не допускается		
30. Коэффициент готовности по оперативному времени, не менее	0,99		
31. Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний чел.-ч/ч, не более	0,015		
32. Ежедневное оперативное время технического обслуживания, ч, не более	0,18		

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
33. Коэффициент надежности выполнения технологического процесса, не менее	0,99		
34. Средняя наработка на сложный отказ, ч, не менее	300**		
35. Ресурс до списания (при годовой нормативной наработке 700 ч), ч, не менее	7000		
36. Срок службы, лет, не менее	10		
37. Производительность за час основного времени (при перевозке материалов с номинальной загрузкой прицепа и скорости движения не менее 15 км/ч), т·км, не менее	80	90	120
38. Расход топлива трактора за основное время работы, кг/ч, не более	14,3		15,5
39. Удельный расход топлива трактора, за основное время работы (при условиях показателя 33), кг/т·км, не более	0,2	0,19	0,18
40. Удельная масса, кг/т, не более	28	24	23
41. Коэффициент использования сменного (эксплуатационног) времени (при условиях по п. производительность, т*км), не менее	0,35(0,3)		0,4(0,35)
**Средняя наработка на сложный отказ нормируется для отказов II и III групп сложности за наработку в гарантийный период в часах основного времени			

3.1.1 Обслуживающий персонал – один тракторист – машинист.

4 Требования безопасности

4.1 К работе с прицепом допускаются трактористы, прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно ГОСТ 12.0.004-2015 и знающие правила эксплуатации прицепа в соответствии с требованиями настоящего документа и правила работы с прицепом согласно руководству по эксплуатации трактора.

4.2 При агрегатировании прицепа с трактором необходимо сцепную петлю соединить с ТСУ-2(гидрокрюк) или ТСУ-2В(вилка) трактора, а страховочные стропы подсоединить к местам крепления на тракторе (рисунок 5.1).

4.3 Перед началом работы произвести проверку поднятия/опускания кузова и всех механизмов прицепа. Убедиться в нормальной работе прицепа и надежном креплении механизмов.

4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- агрегатировать прицеп с тракторами типа «Кировец» и Т-150К;
 - включать гидросистему трактора при застопоренном (рисунок 5.1) всех фиксаторов кузова (положение «А»), не убедившись, что работа механизмов прицепа никому не угрожает, при сильном боковом ветре, под линиями электропередач;
 - работать при неисправной тормозной системе и электрооборудовании;
 - оставлять прицеп, заторможенный стояночным тормозом на уклоне более 18 %;
 - перевозить прицепом людей и животных, влезать на движущийся прицеп;
 - производить обслуживание и ремонт прицепа при работающем двигателе трактора, при незаторможенном прицепе, без установки противооткатных упоров;
 - производить ремонтные и другие работы под поднятым кузовом без установки страховочного упора, находящегося в средней части рамы, при этом упор обязательно должен быть зафиксирован;
 - работать без страховочных упоров при поднятом назад кузове;
 - загружать прицеп грузом более: 6500 кг (2ПТС-6,5 «Зерновоз»), 8000 кг (2ПТС-8 «Зерновоз»); 9900 кг (2ПТС-10 «Зерновоз»)
 - агрегатировать прицеп за ТСУ трактора с вращающееся вокруг продольной оси сцепкой;
 - производить передвижение при поднятом кузове, а также с не застопоренными фиксаторами кузова и незафиксированных боковых и заднего бортов рукоятками верхнего открывания бортов и открытыми механизмами нижнего открывания бортов;
- ВНИМАНИЕ:** Одновременно открывать верхнее и нижнее открывания бортов приведет к выпадению борта;

4.5 Выгрузку производить только на ровном и твердом грунте, при этом передние и задние колеса должны находиться на одной линии.

4.6 Перед началом движения убедиться в том, что тормозная система прицепа подключена к трактору и функционирует правильно.

4.7 В процессе эксплуатации прицепа необходимо ежемесячно следить за состоянием соединения дышла с рамой, сцепной петли с дышлом, ходовой системы и кузова с рамой, а также за отсутствием трещин на деталях поворотного круга, крепления его к раме и поворотной тележке.

Предельно допустимый (минимальный) размер диаметра рабочей части сцепной петли при износе в процессе эксплуатации – 25 мм в любой плоскости.

4.8 При выгрузке прицепа исключить опасность попадания пальцев рук между бортом и кузовом при их закрывании.

4.9 При работе на склонах следует проявлять особую осторожность в вождении агрегата. Работа на склонах более 5° со скоростью движения более 10 км/ч не допускается.

4.10 При выезде на дороги общего пользования на прицепе должен быть установлен задний опознавательный знак «Тихоходное транспортное средство».

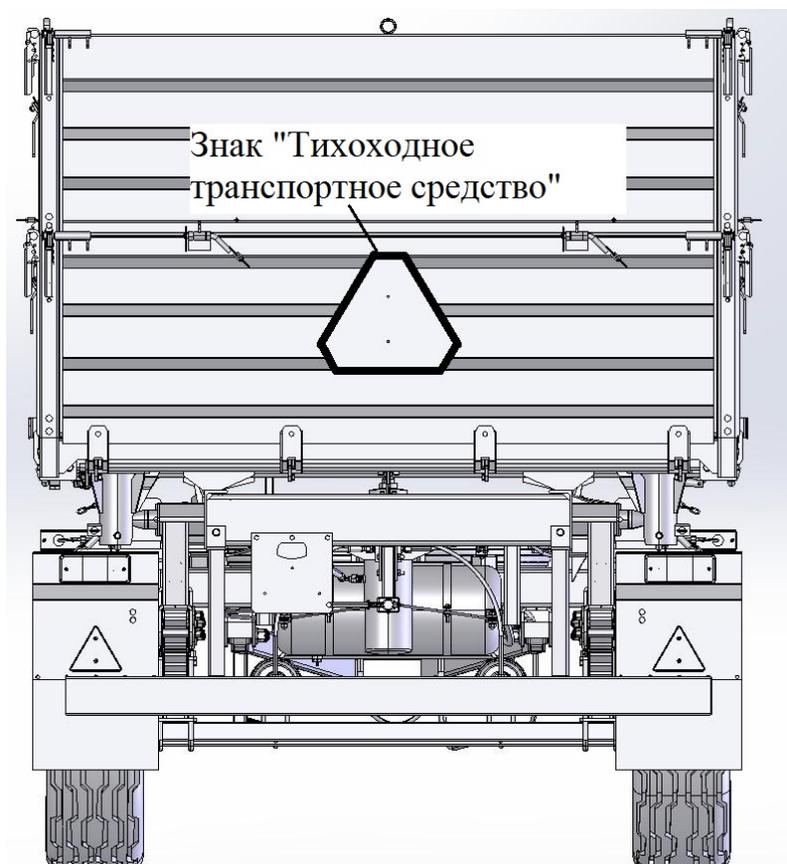


Схема установки знака «Тихоходное транспортное средство»

4.11 Строповку и поддомкрачивание прицепа выполнять только в обозначенных соответствующими символами местах.

4.12 Рукава высокого давления регулярно проверять на предмет их повреждения. Поврежденные рукава высокого давления должны быть немедленно заменены рукавами высокого давления соответствующего качества. Каждые пять лет производить замену всех рукавов высокого давления на аналогичные. Максимальное давление масла в гидросистеме – 20 МПа.

4.13 Утерянные и поврежденные при эксплуатации прицепа знаки и надписи по технике безопасности должны быть восстановлены или заменены новыми.

5 Подготовка к работе и порядок работы

5.1 Прицеп поставляется изготовителем в собранном виде. Снятые составные части, инструмент, принадлежности и техническая документация, укомплектованные согласно разделу «Комплектность» паспорта 2ПТСЗ-00.00.000 ПС, находятся в ящике.

5.2 Перед вводом прицепа в эксплуатацию:

- произвести внешний осмотр и крепление всех составных частей, особенно обратить внимание на крепление колес, сцепной петли дышла, кузова с рамой, ослабленные соединения подтянуть. Моменты затяжки резьбовых соединений указаны в приложении Ж;

- произвести осмотр нижнего зацепления бортов, при необходимости отрегулировать длину винтов механизма открывания (рисунок 5.2), борта должны закрываться и прижиматься к платформе без свободного хода (колебания) бортов;

- довести давление воздуха в шинах согласно установленным шинам смотри п.11 таблицы 2;

- установить электрооборудование и соединить с трактором (рисунок 8);

- соединить сцепную петлю прицепа с ТСУ трактора и закрепить страховочные стропы к месту крепления на тракторе (рисунок 7);

- подсоединить шланг с головкой 1 (рисунок 3) к тормозной магистрали трактора и задвинуть кнопку со штоком крана растормаживания воздухораспределителя прицепа до упора;

- подсоединить гидропривод прицепа к гидросистеме трактора посредством рукава высокого давления и устройства запорного;

- произвести смазку прицепа согласно схеме смазки (рисунок 10);

- проверить работоспособность гидросистемы подъема кузова без груза (обязательно расстопорить кузов (рисунок 5.1) - при подъеме назад освободить передние поворотные кронштейны, при боковом подъеме передний и задний с

противоположной стороны подъема кузова), при неполном подъеме кузова (угол подъема кузова боковая - 45° (не менее), задняя выгрузка - 50°(не более)), при необходимости долить масло в гидробак трактора.

5.3 Произвести обкатку прицепа под нагрузкой в течение одной смены, загрузив вначале 50% от грузоподъемности прицепа и увеличивая постепенно до номинального значения к концу обкатки.

ПРИЦЕП НЕ ПЕРЕГРУЖАТЬ!

Перегрузка прицепа приведет к преждевременному выходу из строя всех механизмов, рамы и ходовой системы, подвески.

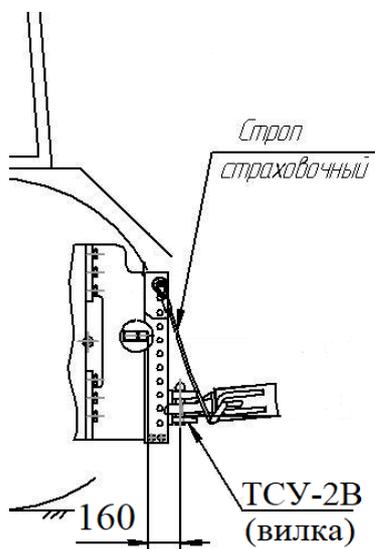


Рисунок 7 – Схема агрегатирования с трактором

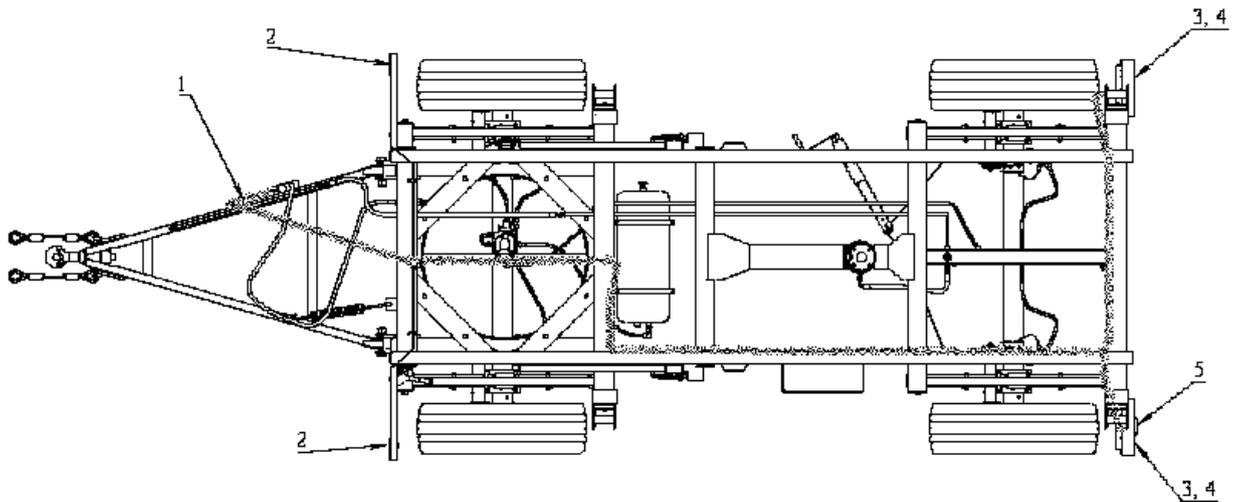


Рисунок 8 – Схема установки электрооборудования

1 – жгут проводов с вилкой; 2 – подфарники со световозвращающим устройством; 3 – фонари задние (левый и правый); 4 – световозвращатели задние; 5 – фонарь освещения номерного знака.

6 Органы управления и приборы

6.1 Управление органами прицепа, кроме стояночного тормоза, фиксаторов кузова рисунок 5.1, ручек верхнего открывания основных бортов 7 (рисунок 1.2), механизмов нижнего открывания основных боковых 6 (рисунок 1.2 и рисунок 5.2) заднего основного борта 9 (рисунок 1.2), осуществляется из кабины трактора.

6.2 Пневмопривод тормозов прицепа подключен к пневмопроводу трактора и управляется совместно с тормозами трактора.

6.3 Управление стояночным тормозом производится с помощью винтового механизма, установленного на задней балке рамы шасси.

6.4 Управление механизмом разгрузки (подъёма кузова) осуществляется из кабины трактора рычагами гидрораспределителя трактора.

7 Правила эксплуатации и регулировки

7.1 Произвести подготовку прицепа согласно разделу 5.

7.2 Содержание и порядок проведения регулировочных работ.

7.2.1 В процессе эксплуатации, а также при появлении заметного осевого люфта колес, проверить правильность регулировки колес.

Подшипники ступиц колес регулировать в следующем порядке:

- отвернуть болты 1(рисунок 9), снять крышку 2 и прокладку 6 ступицы;
- отогнуть шайбу 4 и отвернуть гайку 3;
- снять шайбу 4;
- проверить легкость вращения колеса и в случае тугого вращения устранить причину;
 - затянуть гайку со штифтом 5, при этом необходимо одновременно с затяжкой поворачивать колесо в обоих направлениях до тугого вращения, тогда ролики подшипников правильно разместятся относительно колец;
 - отпустить гайку со штифтом 5 на 1/6...1/4 оборота и сильным толчком руки повернуть колесо так, чтобы оно сделало несколько оборотов. Колесо должно вращаться свободно, без заметного осевого люфта;

- установить шайбу 4 так, чтобы штифт гайки 5 вошел в отверстие шайбы;
- установить и затянуть гайку 3;
- загнуть шайбу 4 на грани гайки 3;
- установить прокладку 6 и крышку 2 ступицы;
- проверить правильность регулировки подшипников ступицы при движении, при этом температура нагрева ступицы не должна превышать 60 °С (при проверке на ощупь рука не выдерживает длительного прикосновения). Если, нагрев значителен, то необходима повторная регулировка.

7.2.2 В отрегулированных тормозах ход штока тормозных камер должен быть от 25 до 40 мм. При увеличении хода штока, тормоза должны быть отрегулированы. При этом разница в ходе штоков тормозных камер не должна превышать 8 мм. Колесо при этом в расторможенном состоянии должно проворачиваться от усилия руки.

При регулировке тормозов стояночный тормоз должен быть расторможен. Регулировку тормозов производить следующим образом:

1.) С рычагом развода тормозных колодок не регулируемым на шлицах (рисунок 9.1);

- поднять домкратом колесо;

- проверить наличие осевого люфта подшипников колеса и, при необходимости, отрегулировать подшипники колес;

- расстопорить ось со шлицами 5 (рисунок 9.1) рычага регулировочного 2, отвернув винт стопорный 4;

- снять рычаг 2 с оси 5, повернуть рычаг 5 по ходу перемещения штока тормозных камер, подведя колодки к барабану до упора, затем повернуть в обратную сторону на 1/3...1/2 оборота, обеспечив ход штока тормозной камеры от 25 до 40 мм;

- одеть рычаг 2 на ось 5 и зажать болт с гайкой 4.

После регулировки тормозов проверить торможение всех колес. Колеса должны затормаживаться одновременно.

В случае необходимости провести дополнительную регулировку.

2.) С рычагом развода тормозных колодок регулируемым (рисунок 9.2):

- поднять домкратом ось колеса;

- проверить наличие осевого люфта подшипников колеса и при необходимости отрегулировать подшипники колес согласно 7.2.1;

- расстопорить ось червяка 4 (рисунок 9.2) рычага регулировочного 2, отвернув винт стопорный 3;

- завернуть червяк регулировочного рычага до упора, затем повернуть его в обратную сторону на 1/2 оборота, обеспечив ход штока тормозной камеры от 25 до 40 мм;

- застопорить ось червяка 4.

После регулировки тормозов проверить торможение колес.

В случае необходимости провести дополнительную регулировку.

7.2.3 После окончания работы и остановки прицепа необходимо:

- затормозить его стояночным тормозом;
- отсоединить пневмопривод, электрооборудование и гидропривод прицепа;
- отцепить прицеп от трактора.

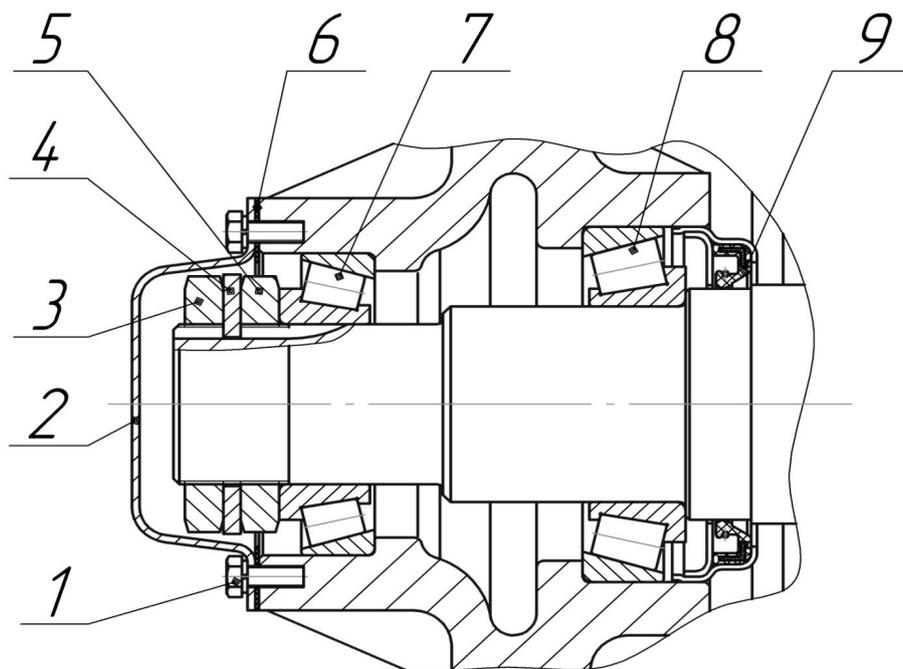


Рисунок 9 – Схема регулировки подшипников колес

1 – болт; 2 – крышка; 3 – гайка; 4 – шайба; 5 – гайка со штифтом; 6 – прокладка;

7, 8 – подшипники; 9 – сальник (обойма, кольцо, манжета)

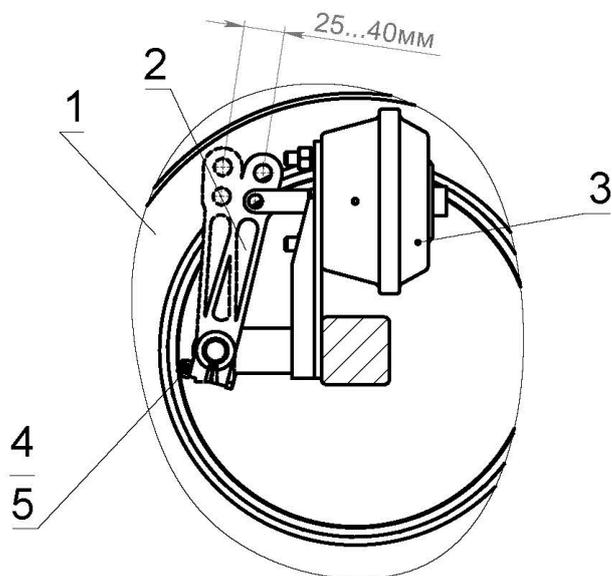


Рисунок 9.1 – Схема регулировки тормозов

1 – колесо в сборе; 2 – рычаг регулировочный; 3 – камера тормозная; 4 – винт стопорный; 5 – ось со шлицами

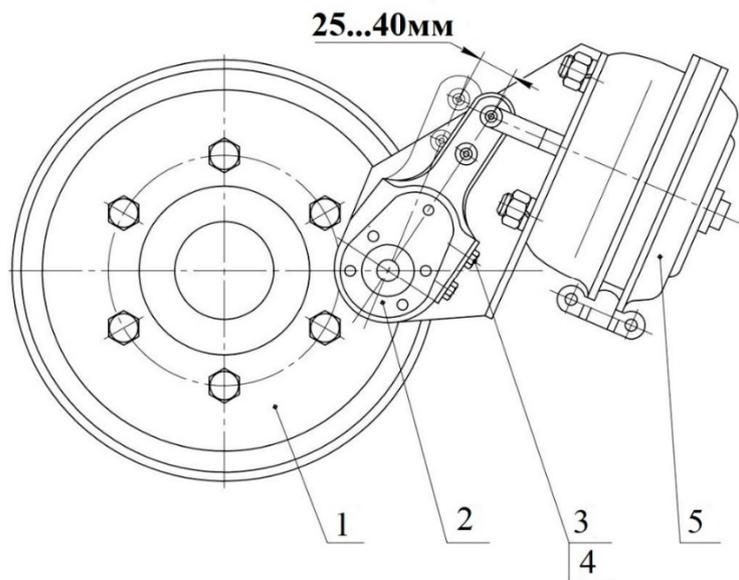


Рисунок 9.2 – Схема регулировки тормозов

1 – колесо в сборе; 2 – рычаг регулировочный; 3 – винт стопорный; 4 – ось червяка; 5 – камера тормозная.

7.2.4 Регулировка механизма нижнего открывания бортов (рисунок 9.3)

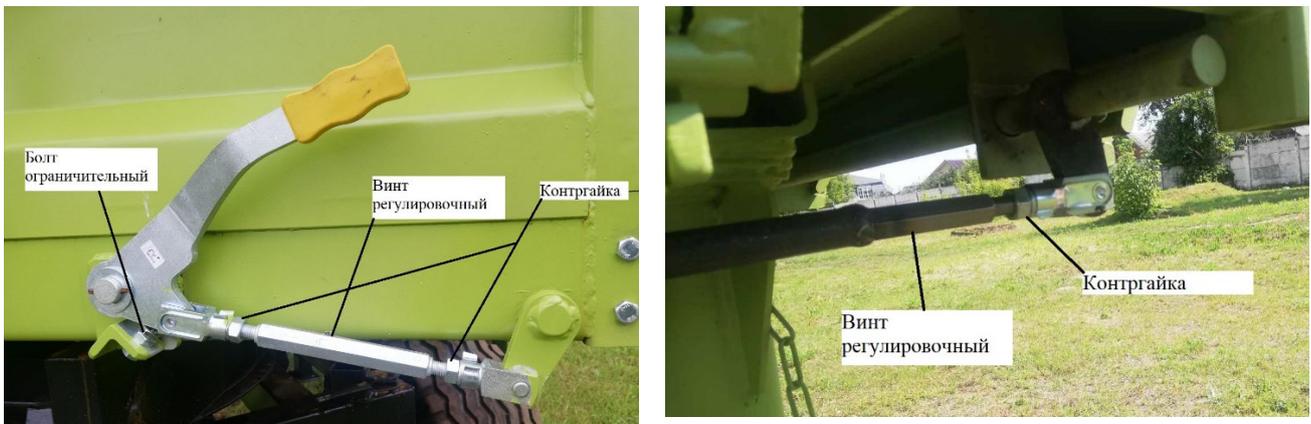


Рисунок 9.3 Регулировка механизма нижнего открытия бортов боковых и заднего борта.

Для регулировки механизма необходимо открутить две контргайки и вращая винт регулировочный добиться полного закрытия и прижатия бортов к платформе кузова, при этом ручка должна оставаться в положении закрытых зацепов и не открываться самопроизвольно. Винт регулировочный ограничивает ход поворота рычага.

8 Техническое обслуживание

8.1 Для нормальной работы прицепа, а также для обеспечения его сохранности и долговечности необходимо постоянное наблюдение за состоянием узлов и их регулировка, регулярная смазка, своевременная замена изношенных деталей и подтяжка крепежных изделий.

8.2 Виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Виды технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Периодичность
Техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке	При вводе в эксплуатацию
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Каждую смену

Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки	см. 8.3
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	8 ч или каждую смену
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60 ч или 600км
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	После снятия с хранения
Техническое обслуживание при кратковременном хранении	При постановке на хранение
Техническое обслуживание при длительном хранении	При постановке на хранение

8.3 Содержание технического обслуживания при подготовке и проведении эксплуатационной обкатки аналогично ЕТО.

Содержание технического обслуживания по окончании эксплуатационной обкатки аналогично ТО-1.

Содержание технического обслуживания перед началом сезона (ТО-Э) аналогично ТО-1.

8.4 Перечень работ выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 4.

Таблица 4 – Перечень работ при техническом обслуживании

Содержание работ и методы их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ
1	2	3
<u>Техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке</u>		
Осмотром проверить комплектность прицепа, техническое состояние: крепления дышла, сцепной петли, осей, колес, кузова, бортов, гидроцилиндра, стремянок рессор,	Излом и ослабление креплений не допускается. Наличие трещин не допускается	Визуально. Комплект инструмента приборов трактора

механизмов фиксации кузова и бортов, поворотного круга, крепления его к раме и поворотной тележке		
Проверить давление в шинах и, при необходимости, довести до нормы	Давление должно быть: согласно установленных шин смотри п.11 таблицы 2	Манометр шинный ГОСТ 9921-81
Проверить герметичность соединений пневматической и гидравлической систем Проверить наличие смазки в подшипниках ступиц колес Проверить люфт колес. При наличии люфта отрегулировать подшипники согласно 7.2.1	Утечка воздуха и масла в соединениях не допускается Отсутствие смазки не допускается Люфт колес не допускается	Визуально и на слух Комплект инструмента и приборов трактора
Проверить работоспособность электрооборудования	Приборы должны работать	Визуально
Проверить ход штоков тормозных камер и, при необходимости, отрегулировать согласно 7.2.2	Ход штоков тормозных камер от 25 до 40 мм (рисунок 7.2)	Линейка-150 ГОСТ 427-75 Комплект инструмента и приборов трактора
1	2	3
Проверить работоспособность тормозов на ходу плавным нажатием на тормозную педаль трактора	Торможение должно нарастать плавно без толчков, колеса должны затормаживаться одновременно	Визуально
Слить конденсат из ресивера пневмопривода тормозов.	Наличие конденсата не допускается	
Произвести смазку машины согласно схеме смазки (рисунок 10 и таблица 5)	Отсутствие смазки не допускается	Комплект инструмента Шприц
<u>Ежесменное техническое обслуживание</u>		
Очистить от пыли и грязи световозвращатели и фонари	Наличие пыли и грязи не допускается	Визуально. Машина моечная

		Ветошь обтирочная
Осмотром проверить комплектность прицепа, техническое состояние, крепление колес, осей, гидроцилиндра, сцепной петли, страховочных тросов, кузова, бортов, трубопроводов, шлангов, поворотного круга, крепления его к раме и поворотной тележке	Излом и ослабление креплений не допускается. Оси должны быть зашплинтованы. Шланги не должны касаться острых кромок прицепа. Наличие трещин не допускается	Визуально. Комплект инструмента и приборов трактора
Проверить герметичность соединений пневматической и гидравлической систем. При необходимости затянуть ослабленные места	Утечка воздуха и масла не допускается	Визуально и на слух. Комплект инструмента трактора
Проверить работоспособность тормозов на ходу плавным нажатием на педаль тормоза трактора	Торможение машины должно нарастать плавно, без толчков, все колеса должны затормаживаться одновременно	Визуально
Проверить работоспособность электрооборудования	Приборы освещения и сигнализации должны работать	Визуально
1	2	3
<u>Первое техническое обслуживание</u>		
По окончании работы в конце смены слить конденсат из ресивера пневмопривода тормозов	Наличие конденсата не допускается	
Очистить прицеп от грязи и остатков технологического материала	Наличие грязи и остатков технологического материала не допускается	Визуально Моечная установка Ветошь обтирочная
Выполнить все операции ЕТО		

Проверить ход штока тормозных камер и, при необходимости, отрегулировать согласно 7.2.2	Ход штоков тормозных камер от 25 до 40 мм (рисунок 7.2)	Линейка-150 ГОСТ 427-75 Комплект инструмента и приборов трактора
Проверить избыточное давление в шинах и при необходимости довести до нормы	Давление должно быть: согласно установленных шин смотри п.11 таблицы 2	Манометр шинный ГОСТ 9921-81
Проверить люфт колес, при наличии люфта отрегулировать подшипники ступиц колес согласно 7.2.1	Люфт колес не допускается	Комплект инструмента и приборов трактора
Произвести смазку прицепа согласно схеме смазки (рисунок 8.1 и таблица 5)	Отсутствие смазки не допускается	Комплект инструмента трактора Шприц
При переходе на осенне-зимнюю и весенне-летнюю эксплуатацию продуть сжатым воздухом фильтрующий элемент магистрального фильтра пневмопривода тормозов.		
<u>Техническое обслуживание при кратковременном хранении</u> <u>I При подготовке к хранению</u>		
Очистить прицеп от грязи и остатков технологического материала	Наличие грязи и остатков технологического материала не допускается	Визуально Моечная установка Ветошь обтирочная
1	2	3
Восстановить поврежденную окраску		Шкурка Д2 725x20 УГ 63С 40-Н/25-П ГОСТ 13344-79 Уайт-спирит ГОСТ3134-78, эмаль соответствующих цветов ГОСТ 19024-79 или эмаль ПФ-188 ГОСТ 24784-81
Доставить прицеп на закрепленное место хранения.		

Смазать антикоррозийной смазкой резьбовые поверхности регулировочных механизмов		Смазка ПВК ГОСТ 19537-83 или солидол С ГОСТ 4366-76 или масло консервационное БЕЛАКОР ТУРБ600125053.020-2004
Снять и промыть рукава высокого давления и гибкие шланги тормозной системы в теплой воде, просушить и хранить в закрытом помещении. Отверстия рукавов, трубопроводов, гидроцилиндра заглушить заглушками.	Хранить в помещении Не допускать попадания на рукава ультрафиолетовых лучей	Комплект инструмента и принадлежностей
Снять электрооборудование и хранить в сухом помещении.		Комплект инструмента и принадлежностей
Установить прицеп на подставки, понизив избыточное давление в шинах до 0,1 МПа.		
Покрыть поверхности шин, рукава высокого давления гидросистемы защитным составом.		Микровосковой состав на водной основе ЭВД-13 ТУ 38-101-176-80
1	2	3
II В период хранения		
Проверить правильность установки прицепа на подставках.	Перекосы не допускаются	Визуально
Проверить комплектность прицепа.		Визуально
Проверить состояние антикоррозийных покрытий (наличие защитной смазки, отсутствие коррозии)	Отсутствие покрытия не допускается.	Визуально

Проверить надежность герметизации пневмо-гидросистем (состояние заглушек и плотность их прилегания)	Отсутствие заглушек не допускается.	Визуально
III При снятии с хранения		
Произвести подкачку шин воздухом.	Давление должно быть: согласно установленных шин смотри п.11 таблицы 2	Компрессор, манометр
Снять прицеп с подставок. Удалить консервационную смазку.		Ветошь обтирочная Уайт-спирит ГОСТ 3134-78
Снять герметизирующие заглушки. Установить на прицеп снятые узлы и детали. Выполнить все операции технического обслуживания (ТО-1)		Комплект инструмента и принадлежностей Комплект ЗИП

8.5 При проведении технического обслуживания и при снятии с хранения произвести смазку прицепа в соответствии со схемой смазки (рисунок 10) и картой смазки (таблица 5).

Таблица 5 – Карта смазки

№ По- зи- ции на схе- ме сма- зки	Наименование то- чек смазки	Наименование, марка и обозна- чение стандарта на смазочные материалы и жидкости			Кол . то- чек сма- зки	Периодич- ность смазки
		Смазка при эксплуата- ции	Объ- ем, л	Смазка при хранении		
1	2	3	4	5	6	7

1	Подшипники ступицы колеса	Литол-24 ГОСТ 21150-87	1,0	Литол-24 ГОСТ 21150-87	4	960 часов Перед наби- ванием уда- лить старую смазку под- шипники промыть
2	Подшипники вала разжимного кулака тормоза	Солидол С ГОСТ 4366-76	0,1	Солидол С ГОСТ 4366-76	8	60, ч
3	Червячная пара регулировочного рычага тормоза	-«-	0,04	-«-	4	60, ч
4	Привод стояночного тормоза	-«-	0,05	-«-	1	60, ч
5	Шарнир дышла	-«-	0,05	-«-	2	60, ч
6	Опоры гидроцилиндра	-«-	0,08	-«-	2	60, ч
7	Пальцы рессор	-«-	0,02	-«-	4	Сезонная
8	Листы рессор	Смазка графитная СКа 2/6-г ГОСТ 3333-80	0,15		4/9	При ремонтных работах и разборке
1	2	3	4	5	6	7
9	Поворотный круг	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	0,1	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	1	Через 240 ч.
10	Механизм открывания боковых бортов	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	0,01	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	2	Через 60 ч.
11	Механизм открывания заднего борта	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	0,01	Литол- 24 ГОСТ 21150-87	1	Через 60 ч.

12	Гидравлическая система	Масло применяемое в гидросистеме трактора		
	Консервация	Защитные материалы согласно ГОСТ 7751-2009		При постановке на хранение

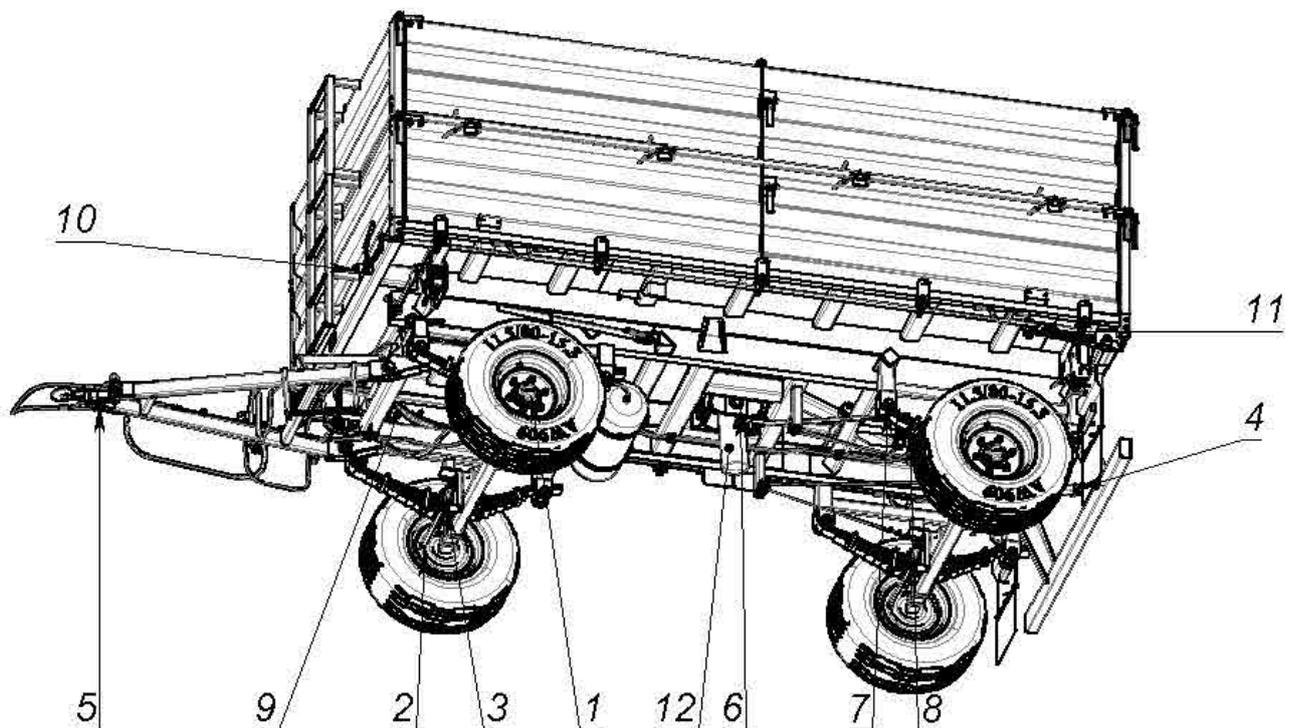


Рисунок 10 – Схема смазки

9 Перечень возможных неисправностей и отказов, указания по их устранению и ремонту.

9.1 Требования безопасности при выполнении работ по устранению неисправностей и ремонте прицепа.

9.1.1 При выполнении работ по устранению неисправностей, техническом обслуживании и ремонте прицепа должны быть приняты меры по исключению самопроизвольного движения прицепа, поднятый кузов должен быть установлен на упор. Запрещается техническое обслуживание и ремонт прицепа при работающем двигателе трактора.

9.1.2 При выполнении ремонтных работ с применением открытого огня электродуговой сварки должны быть приняты меры по обеспечению пожарной безопасности.

9.1.3 При использовании грузоподъемных средств к работе должны допускаться лица, имеющие право работы с такими средствами и прошедшие соответствующий инструктаж.

9.1.4 При ремонте прицепа в агрегате с трактором с применением электродуговой сварки необходимо отключить электрооборудование трактора выключателем «масса».

9.2 Перечень возможных неисправностей прицепа и указания по их устранению изложены в таблице 6.

Таблица 6 – Неисправности и методы их устранения

Наименование, внешние проявления	Метод устранения
Течь масла в гидросистеме: в местах соединений, гидроцилиндре	Подтянуть гайки соединений, заменить изношенные резиновые уплотнительные кольца.
Не вращаются колеса	Ревизия подшипников и разжимного кулака тормоза. Произвести регулировку тормозов (7.2.2).
Недостаточное торможение	Отрегулировать тормоза (7.2.2). Просушить тормоза на ходу при зажатых колодках стояночным тормозом.
Не работают фонари электрооборудования	Заменить перегоревшие лампы, соединить оборванные провода.
Медленное или прерывистое опускание платформы	Произвести ревизию разрывной муфты и запорного клапана, при необходимости заменить

9.3 Указания по устранению отказов и ремонту прицепа у потребителя приведены в таблице 7.

Таблица 7 – Указания по устранению отказов и ремонту

Характер отказа, внешнее проявление	Указания по ремонту
Трещины сварных швов и элементов конструкций бортов и рамы.	Трещины сварных швов заварить электродуговой сваркой; трещины основного металла конструкции заварить путем наложения накладок с размерами, превышающими размеры трещин на 20...30 мм.
Подтекание масла в гидроприводе, разрывы рукавов высокого давления.	Заменить рукава высокого давления, уплотнительные кольца в соединениях, манжеты в гидроцилиндре или гидроцилиндр в сборе.
Заклинивание или разрушение подшипников.	Заменить на новые согласно перечню подшипников (приложение Б).
Обрыв проводов электрооборудования	Соединить при помощи пайки с последующей изоляцией места пайки.
Разрушение электроосветительной аппаратуры.	Заменить на аналогичные изделия согласно каталога запасных частей.
Износ сцепной петли более чем указано в разделе 4	Заменить петлю.

9.4 Ремонт прицепа, имеющего нижеперечисленные отказы и износ выполнять изготовителю или на специализированных предприятиях:

- трещины и разрывы основного металла на лонжеронах рамы, на дышле, на оси с колесами;
- износ и разрушение тормозных механизмов ходовой системы и пневмопривода тормозов, в результате чего не обеспечивается торможение прицепа.

10 Правила хранения и консервации

10.1 Правильное хранение прицепа обеспечивает его сохранность, предупреждает разрушение и повреждение, способствует сокращению затрат на техническое обслуживание, ремонт и увеличивает срок службы.

При организации хранения и консервации необходимо строго соблюдать указания ГОСТ 7751-2009 «Техника, используемая в сельском хозяйстве. Правила хранения». Прицеп должен храниться в закрытом помещении или под навесом.

Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации, герметизации и снятию составных частей, требующих складского хранения.

Подготовка прицепа к хранению производится сразу после окончания работ. Прицеп может ставиться на межсезонное, кратковременное или длительное хранение.

10.2 Межсезонным считается хранение продолжительностью нерабочего периода до 10 дней.

На межсезонное хранение прицеп ставится после проведения ежесезонного технического обслуживания (ЕТО).

10.3 Кратковременным считается хранение продолжительностью нерабочего периода от 10 дней до двух месяцев.

Подготовку прицепа к кратковременному хранению производить в соответствии с требованиями таблицы 4.

10.4 Длительным считается хранение, если перерыв в использовании прицепа более двух месяцев.

Подготовку прицепа к длительному хранению производить в соответствии с требованиями таблицы 4.

Для длительного хранения прицеп должен быть законсервирован согласно ГОСТ 7751-2009.

Консервацию производить в соответствии со следующими условиями:

- шланги тормозные и гидравлические, электрооборудование снять для хранения на складе;
- открытые концы трубопроводов герметизировать соответствующими заглушками;
- открытые резьбовые соединения, рессоры, винт стояночного тормоза, шины, трос стояночного тормоза и запорного клапана, опоры гидроцилиндра, оси бортов, пальцы опор платформы – покрыть защитной смазкой.

11 Комплектность

11.1 Прицеп поставляется потребителю в собранном виде с частичным демонтажем элементов тормозной системы и электрооборудования, которые укладываются в ящик для инструментов.

Руководство по эксплуатации, паспорт и гарантийный талон выдается потребителю на руки в день отгрузки.

12 Транспортирование

12.1 Прицеп транспортируется в собранном виде на открытых железнодорожных платформах, в полувагонах, палубах судов и автотранспортом без упаковки.

На небольшие расстояния (до 150 км) прицеп без груза допускается буксировать трактором тягового класса 1,4 ил 2,0 с подключенными электрооборудованием и пневмоприводном тормозов.

12.2 Погрузку и выгрузку прицепа рекомендуется производить грузоподъемными средствами с грузозахватными приспособлениями, исключающими повреждение прицепа согласно ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76.

Строповка за места, указанные на прицепе соответствующими символами.

Схема строповки прицепа показана на рисунке 12.1.

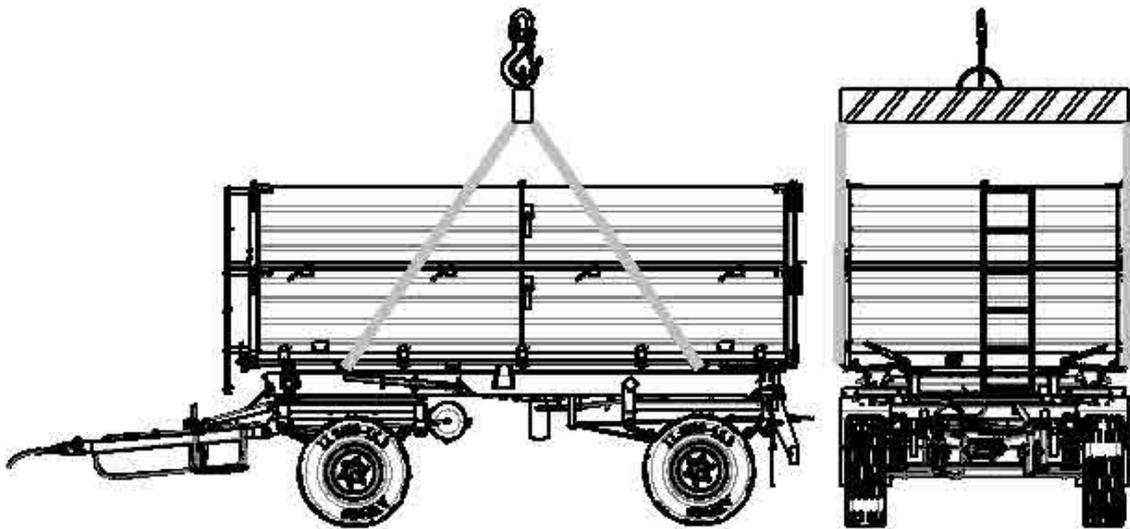


Рисунок 12.1 – Схема строповки

13 Утилизация

13.1 Произвести демонтаж сборочных единиц, механизмов и деталей прицепа.

13.2 Сварные конструкции (раму, кузов, тележку поворотную) демонтировать с применением газосварочного оборудования.

13.3 Резинотехнические изделия демонтировать и сдать на соответствующую переработку или на склад запчастей.

13.4 Масло из гидроцилиндра и трубопроводов слить для дальнейшего использования по назначению.

14 Свидетельство о приемке

Прицеп 2ПТС - ____ «Зерновоз», заводской номер № _____ соответствует техническим условиям ТУ ВУ 100026463.007-2024, изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

ОТК

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

М.П.

(год, месяц, число)

15 Гарантийные обязательства

15.1 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 36 месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения изделия потребителем.

При поставке за пределы Республики Беларусь – 12 месяцев.

15.2 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь и Постановлением Кабинета Министров от 27.06.2008г. №952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

16 Свидетельство о консервации и упаковывании

16.1 Свидетельство о консервации

Прицеп 2ПТС-____ «Зерновоз» подвергнут консервации на ОАО «Белагромаш» в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 согласно таблице 16.1.

Таблица 16.1 – Данные о консервации

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	Покрытие неокрашенных поверхностей консервационной смазкой Литол-24рк ГОСТ 21150-87	1 год	

16.2 Свидетельство об упаковывании

Прицеп 2ПТС-__ «Зерновоз» заводской №_____ упакован в ОАО «Белагромаш» в соответствии с требованиями, предусмотренным в действующей технической документации

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

Приложение А
(справочное)

Регулировочные показатели

Таблица А.1

Наименование показателя	Значение
Ход штока тормозных камер, мм	25 - 40
Разность ходов штоков тормозных камер, мм, не более	8
Момент затяжки гаек колеса, Н.м	400 - 500
2ПТС-6,5 «Зерновоз»; 2ПТС-8 «Зерновоз»; 2ПТС-10 «Зерновоз»	$0,31 \pm 0,02^*$

* - см. технические характеристики установленной шины.

Приложение Б
(справочное)

Перечень подшипников качения

Таблица Б.1

Номер позиции Рисунок 7.1	Тип подшипника	Количество подшипников	
		на сборочную единицу	на изделие
2ПТС-6,5 «Зерновоз» 2ПТС-8 «Зерновоз»			
7	Роликовый конический одно-рядный 32208	1	4
8	Роликовый конический одно-рядный 32210	1	4
2ПТС-10 «Зерновоз»			
7	Роликовый конический одно-рядный 32209	1	4
8	Роликовый конический одно-рядный 32211	1	4

Приложение В
(справочное)

Перечень манжет

Таблица В.1

Номер позиции Рисунок 7.1	Тип манжет	Количество манжет	
		на сборочную единицу	на изделие
9	Манжета 2.2-65x90-1 ГОСТ 8752-79	1	4

Приложение Г
(справочное)

Моменты затяжки резьбовых соединений

Диаметр резьбы	Моменты затяжки в Н·м (кгс·м)
M6	4-6 (0,4-0,6)
M8	10-15 (1,0-1,5)
M10	20-30 (2-3)
M12	35-50 (3,5-5)
M16	90-120 (9-12)
M20	170-200 (17-20)

Открытое акционерное общество «Белагромаш»(ОАО «Белагромаш»)

Республика Беларусь, 220036, г. Минск, ул.К.Либкнехта,68

р/с ВУ23ВАРВ30122301100170000000

в ОАО «Белагропромбанк» БИК: ВАРВВУ2Х, г. Минск ул. Романовская слобода,8
УНП 100026463; ОКПО 00915297, тел. 208-68-33 факс 213-52-89

Е-mail: info@belagromash.by

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

1. _____
Прицеп тракторный специальный 2ПТС-_____»Зерновоз»
(наименование, тип и марка машины)

2. _____
(число, месяц и год выпуска)

3. _____
(идентификационный номер машины (VIN номер))

Машина полностью соответствует чертежам, техническим условиям, характеристике и стандартам: ТУ ВУ 100026463.007-2024.

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течении 36 месяцев.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

ОТК

М.П.

_____ (подпись)

1. _____
(дата получения машины на складе изготовителя)

(Ф.И.О., должность) М.П.

_____ (подпись)

2. _____
(дата продажи (поставки) машины продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность) М.П.

_____ (подпись)

3. _____
(дата ввода машины в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность) М.П.

_____ (подпись)

УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИЦЕПА

Дата	Количество моточасов работы (объем выполненных работ) с начала эксплуатации или после капремонта	Вид технического обслуживания	Замечание о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Особые отметки	Дата	Подпись, печать должностного лица